

0

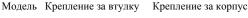
Рис.1

## Соединители Меркотак (Mercotac®) Информация по применению

- 1. Соединители Меркотак могут использоваться как в горизонтальном, так и и вертикальном положении. При этом стрелка UP ("верх") не должна указывать ниже линии горизонта. Будьте внимательны: соединители двусторонние, их нельзя переворачивать вверх ногами. Предпочтительно хранить их в вертикальном положении стрелкой UP вверх (Рис.1).
- 2. Соединитель можно держать или закреплять металлический корпус или пластиковые втулки, однако он не предназначен для механических нагрузок. Один из концов соединителя должен приводиться исключительно присоединёнными проводами. В горизонтальном положении, для уменьшения нагрузок на подшипник должен вращаться корпус соединителя. Никогда жёстко не подсоединяйте оба соединителя. Это приведёт к его поломке. конца Эксцентриситет при установке не должен превышать 0,13 мм (Puc.2).
- 3. Не паяйте и не сгибайте контакты, поскольку это приведёт к поломке соединителя и снимает гарантию.
- 4. Во избежание механических нагрузок для подключения используйте многожильные провода достаточной длины. Не натягивайте провода, во избежание передачи на соединитель тянущего усилия. Провода должны быть достаточно ослаблены и обеспечивать свободное вращение на ¼ оборота. При этом слишком ослабленые провода могут намотаться на соединитель при вращении. Обычно провода достаточно хорошо удерживают вращающийся конец соединителя от свободного вращения. Если их механических свойств недостаточно, к втулке неподвижной части можно прикрепить плавающий приводной кронштейн (Рис.3).
- 5. Обеспечьте защиту присоединяемых проводников предохранителями. Превышение силы тока может привести к выходу из строя соединителя. ВНИМАНИЕ: после поломки соединителя его алюминиевый корпус может быть опасен. Перед работой с таким соединителем отключите источник питания.
- 6. поставляемые с соединителями ножевые контакты (угловые и прямые) имеют двойные стенки в месте зажима, в отличие от обычных с одной стенкой. Двойные стенки улучшают проводимость и лучше обжимают жилы. Некоторые обжимные инструменты могут не обладать достаточным усилием для хорошего обжима, что может приводить к ухудшению качества соединений. Форма матрицы также может влиять на качество обжима, особенно для проводов небольших сечений. Рекомендуемый инструмент производства Thomas & Betts, модель #WT112M. Угловые контакты на моделях 830 и 630 можно располагать, как показано на рис. 4.
- 7. Вибрация и удары приводят к снижению ресурса соединителей, и даже выходу из строя. Некоторые приложения могут потребовать применения вибропоглощающих устройств, например, резиновой трубки (Рис.5).
- 8. Соединитель содержит пластиковые элементы, чувствительные к нагреву. Перегрев может привести к снижению ресурса соединителей, и даже выходу из строя. При необходимости используйте термоизоляцию. Предел нагрева соединителя 60°С (Рис.6).
- 9. При использовании в упаковке продуктов:

Меркотак содержит элементарную ртуть и другие жидкости. Изолируйте соединитель так, чтобы в случае потери герметичности не произошло отравление продуктов. Короткое замыкание в самом соединителе или в соединённой с ним цепи может привести к потере герметичности. Для обеспечения должной изоляции может потребоваться закрытый кожух (Рис.7).

10. Соединители Меркотак содержат ртуть и должны утилизироваться в соответствии с программами утилизации ртутьсодержащих отходов или их переработки. Компания Mercotac Inc предоставляет эти услуги. При пересылке упакуйте соединители так, чтобы избежать возможных протечек.



_						установ
MODEL		BUSHING MOUNTING		BODY MOI		
ľ	MODEL	Α	В	A	В	.19(4.8)-
F	230 331	.500(12.7)	.40(10.2)	.998(25.35)		977
E	330 430	.625(15.87)			.80(20.3)	
E	215 235	.748(19.00)	.80(20.3)	1.248(31.70)		
- [	1250	3/8(M10)	.70(17.8)			0///
Γ	630	.875(22.22)	.40(10.2)	1.575(40.00)	8///	
	335	.984(25.00)	.80(20.3)		1	
Г	830	1.125(28.57)	.40(10.2)	1.772(45.01)		-
	435	1.250(31.75)	.80(20.3)	1.772(45.01		

Рис.2 Установочные размеры, дюймы (мм).

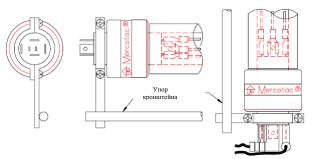


Рис.3 Плавающий приводной кронштейн (пример)

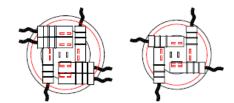


Рис.4 расположение угловых контактов

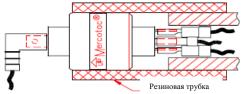


Рис.5 Виброизоляция

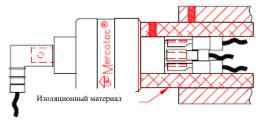


Рис.6 Термоизоляция

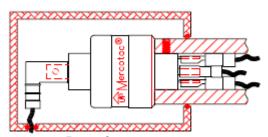
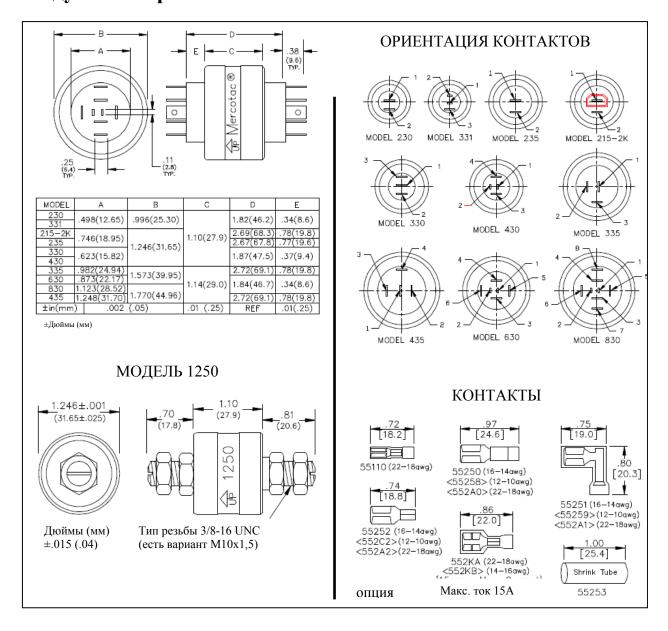


Рис.7 Закрытый кожух

## Модульная серия



Гарантия. Гарантия на изделия составляет 1 год с даты покупки. Гарантийным случаем является производственный брак. При этом производится замена на новый. Гарантия не распространяется на случаи неправильного использования или обращения. Информация, представленная здесь или предоставленная изготовителем или его дистрибьютором, является добросовестной. Потребитель берёт на себя ответственность по определению соответствия использования изделий для конкретных применений. Производитель не несёт какой-либо ответственности за травмы, убытки или дополнительные расходы, прямые или косвенные, вызванные использованием или попыткой использования данных изделий.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ												
Обозначение		Модел										
	1250	230	330	331	430	630	830	435				
Кол-во цепей	1	2	3	3	4	6	8	4				
Напряжение (B) перем. (AC) или пост.(DC) тока		0 - 250						0 - 500				
Сила тока (А при 240В АС) маленькие контакты		2 маленьких контакта по 4А					4A					
Сила тока (А при 240В АС) большие контакты	250	2 x 30	3 x 30	1 x 30	2 x 30	4 x30	6 x 30	4 x 30				
Макс. частота тока (МГц)	20	200 100										
Переходное сопротивление		< 1 MOM										
Максимальная скорость вращения (об/мин)	1200	1800	1200	1800	1200	300	200	300				
Макс. температура нагрева корпуса (°C)		60										
Мин. Рабочая температура (°C)		-29										
Сопротивление изоляции (МОм)		> 25										
Усилие вращения (Нм х 10-4)	250	200	300	200	400	700	1000	850				
	AKC	ЕССУАРЬ	I									
Маленький ножевой контакт, изол. (18-22awg) 55110		Станд. (4)										
Большой ножевой контакт, изол. (18-22awg) 552A20		Опция										
Большой ножевой контакт, изол. (14-16awg) 55250		Станд. (2)	Опция*	Станд. (1)	Станд. (2)	Опі	ция*	Станд. (4)				
Большой ножевой контакт, изол. (10-12awg) 55258		Опция*										
Большой ножевой контакт, неизол. (18-22awg) 552A2		Опция										
Большой ножевой контакт, неизол. (14-16awg) 55252		Опция	Станд. (3)	Оп	ция	Станд. (4)	Станд. (6)	Опция				
Большой ножевой контакт, неизол. (10-12awg) 552C2		Опция										
Термоусаживаемая трубка для неизол. контактов		Опция	Станд. (3)	Оп	ция	Станд. (4)	Станд. (6)	Опция				
Большой ножевой контакт, изол., угл. (18-22awg) 552A1		Опция										
Большой ножевой контакт, изол., угл. (14-16awg) 55251		Станд. (2) Станд. (3) Станд. (1) Станд. (2) Станд. (4) Станд. (6) Станд										
Большой ножевой контакт, изол., угл. (10-12awg) 55259		Опция										
Шестигранная гайка 3/8-16 латунь 12580	Станд. (4)											
Защитный резиновый кожух (от брызг)	57125	57430	57230	57430	57830	57235	57335	57435				

<sup>\*</sup> Прим. Эти контакты могут потребовать дополнительного места и небольшого подгибания контактов.